

Walltrac - сварочный центр ESAB полупортального типа

Монорельсовая система перемещения обеспечивает максимальную эффективность использования цехового пространства

- Всегда индивидуальная конфигурация оборудования для оптимального решения поставленной задачи.
- Эффективное использование цехового пространства.
- Высокоточные линейные направляющие обеспечивают равномерное и точное перемещения кареток вдоль горизонтальной балки.
- Проверенные временем головки А6 в сочетании с моторизованными линейными и поворотными суппортами повышенной нагрузки гарантируют широкий диапазон настроек и обеспечивают хороший доступ сварщика к изделию
- Система слежения за стыком в двух плоскостях GMH позволяет оператору сконцентрироваться на процессе сварки
- Современный цифровой блок управления сварочным процессом РЕК обеспечивает высочайший уровень качества сварки, запись режимов и производственных данных в память с возможностью переноса на внешние носители для дальнейшего анализа
- Чаще всего, на данном типе центров используется оборудование для сварки под флюсом с системами подачи и рециркуляции, которые обеспечивают непрерывный процесс, при изготовлении протяжённых сварных изделий
- Модульная конструкция большинства элементов установки позволяет в короткие сроки модифицировать его для вновь поставленной задачи



Информация для заказа

Информацию для оформления заказа можно получить у ближайшего представителя компании ESAB